



ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓް

• ހަމަހަމަ ދަނީ ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.

#	ނަންބަރު	މަދަދު	މަދަދުގެ ނަންބަރު
1	100	100	ހަމަހަމަ ދަނީ ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.

ބަޔާން

ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.

ހަމަހަމަ ދަނީ ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ. Electronic Article Surveillance (EAS) ގެ ބޭނުންކުރުން ފަދަ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.

ބަޔާން

- ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ. 15 ޖޫން 2025 ވަނަ ދުވަހުގެ 11:00 ގައި ހިންގަންނާނެއެވެ.
- ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ. ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.

ބަޔާން

- 1- ހަމަހަމަ ދަނީ ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.
- 2- ހަމަހަމަ ދަނީ ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.
- 3- ހަމަހަމަ ދަނީ ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.
- 4- ހަމަހަމަ ދަނީ ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.

ހަމަހަމަ ދަނީ ދިވެހިސަރުކާރުގެ ގެޒެޓްގައި ބަޔާންކޮށްފައިވާ ގޮތަށް ފަސޭހަކޮށްދޭނެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ. 06 ވަނަ ދުވަހުގެ ގޮތަށް ހިންގަންނާނެއެވެ.



Supply & Installation of Electronic Article Surveillance (EAS) System

Scope of Work

The selected supplier shall provide the following:

- Supply and installation of two (2) EAS pedestals at the entrance of MCGH Optical shop.
- Mounting, alignment, and securing fixing of pedestals.
- Connection to power supply and integration with supporting infrastructure.
- Configuration and full system setup.
- Testing of functionality with provided tags.
- Basic user training for staff on system operation and alarm handling.

Equipment & Materials

The proposed system should include, at least, the following:

1. EAD Detection System (Pedestals)

- Type: Acousto-Magenetic (AM).
- Detection Width: Up to 1.8m.
- Material: High quality, durable acrylic panel.
- All in one integrated design (no separate controller required).
- Internal algorithm for improved detection and compatibility.
- Integrated audio and visual alarm system
- Power supply: 100-120V / 180-245 V AC, 50-60Hz.
- Operating Temperature: 0°C – 50°C.
- Humidity: 0-90% non-condensing.

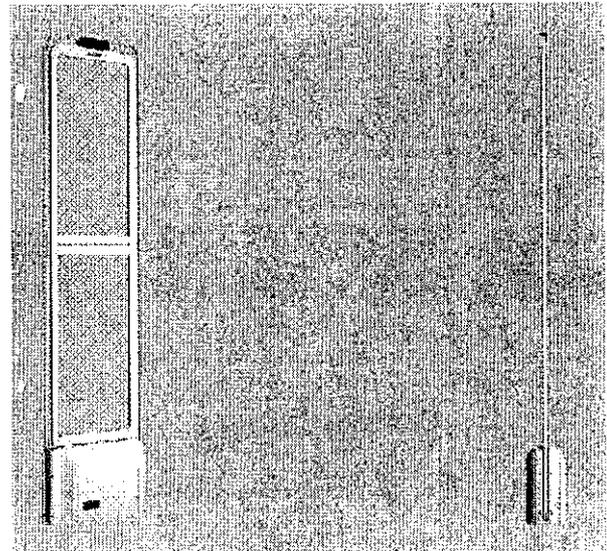


Figure 1: Sample Pedestals

Warranty

- Minimum one (1) year manufacturer's hardware warranty on all supplied equipment.

Training

- Basic training for end-users on system operation and alarm response.

Pricing & Payment

- Suppliers shall provide detailed pricing (unit cost, installation & commissioning, and total cost)

Compliance & Standards

The proposed system shall comply with:

- EMC Standards: EN 300 330-2, EN 300 489-1, EN 300 489-3
- Safety Standards: EN 62368-1